

无锡倚山伴湖、通江达海，“水性使人活”、“山性使人实”，太湖山水润而不媚、秀中见雄，形成“包容、通达、务实、诚信”的无锡文化。

无锡泰洋包装科技有限公司是一家专业从事生产研发计量包装、输送、自动控制设备的企业。公司成立至今，依托无锡设计院及江南大学的研发实力和优秀的专业团队，本着专注、专一和做精、做强的经营理念，发展成为一家专业为客户提供物料自动称重和智能化输送的科技型企业。

## 无锡泰洋包装科技有限公司

因为专业 所以信赖

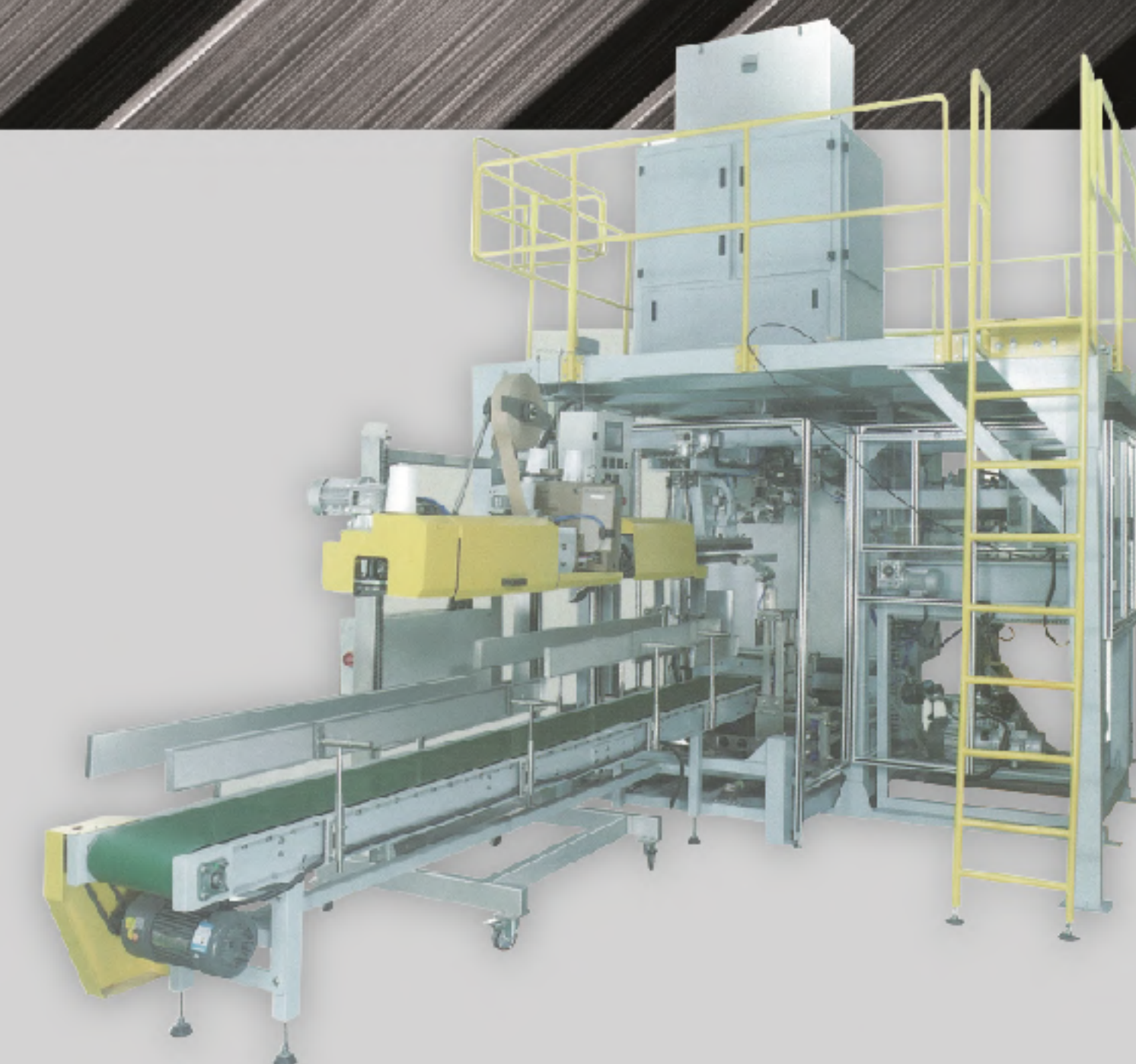
## Contact us

公司地址：无锡市惠山区堰桥开发区堰桥路12号

公司电话：0510-83572122  
公司传真：0510-83572122  
移动电话：13912368876  
微信：13912368876  
邮箱：wuxi162201@163.com  
QQ：1085534440  
网址：www.wxytbz.com  
邮编：214174



自动包装设备优秀供应商  
**TAIYANG PACKAGING**

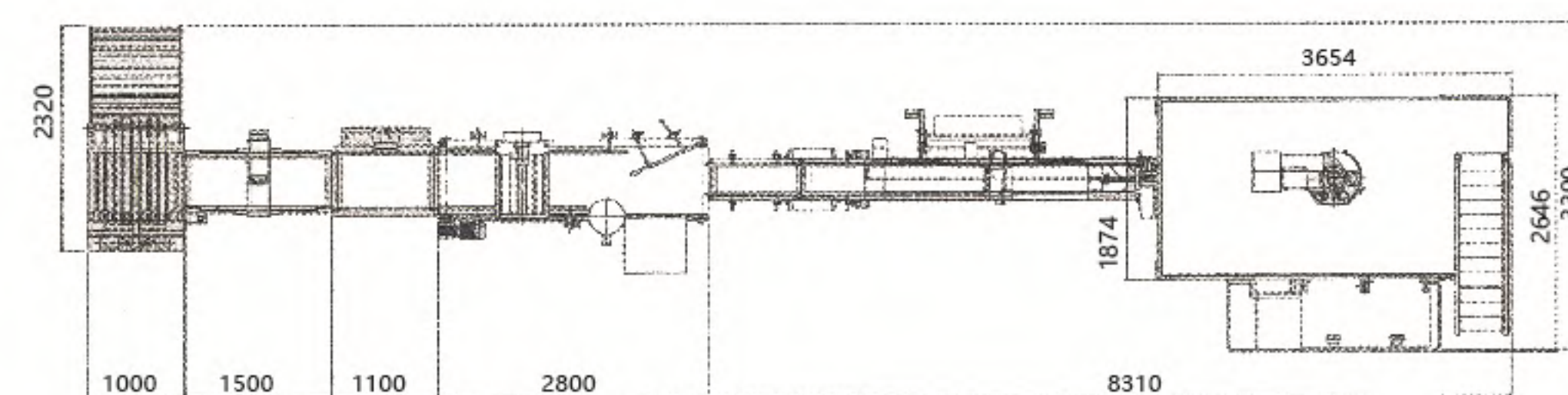
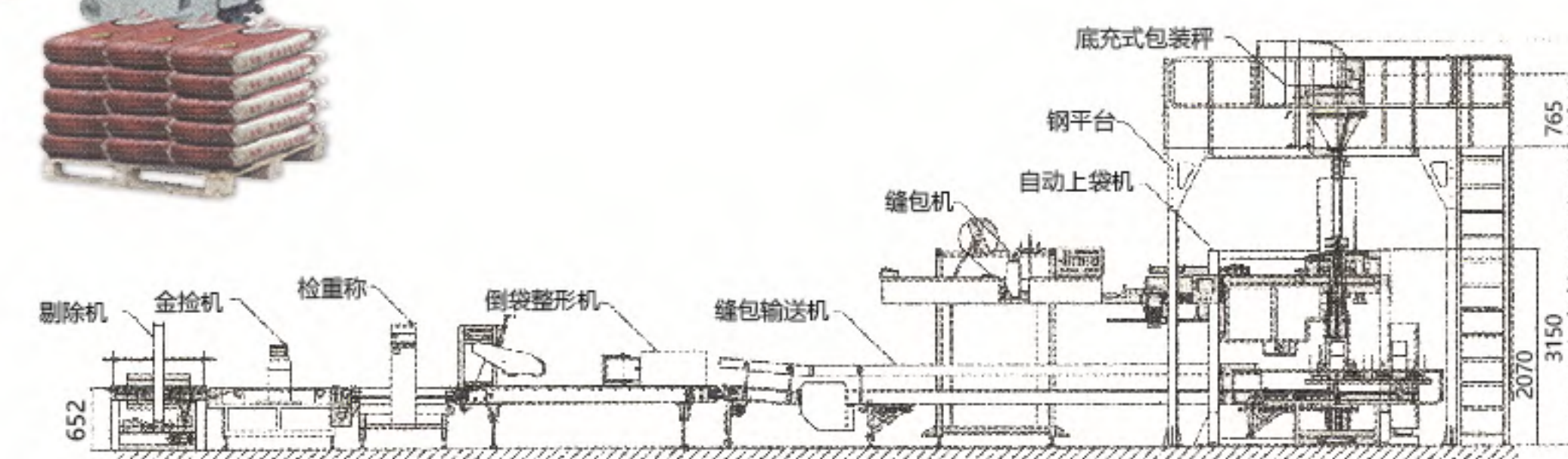


无锡泰洋包装科技有限公司



## ★ 自动包装生产线 ★

- 具有自动上袋、装袋、计量、封包、传送等工序；
- 实行模块化设计、根据客户要求进行灵活调整；
- 运用多种抗干扰技术和高精度称重模块，称重数据准确可靠；
- 整条线配备了重量检测、金属检测、剔除系统、确保产品的出厂合格；
- 在后道工序中可以选配机器人进行码垛，提高工作效率；
- PLC控制，自动化操作，生产效率高，故障率低，运行平稳。



型号	料仓容积 (L)	包装重量 (kg)	包装精度 (%)	包装速度 (包/分钟)	功率 (KW)	整机重量 (KG)	整机体积 (mm)
DCS-80	80	25	< ±0.2	1-3	4.6	460	1220*650*2360



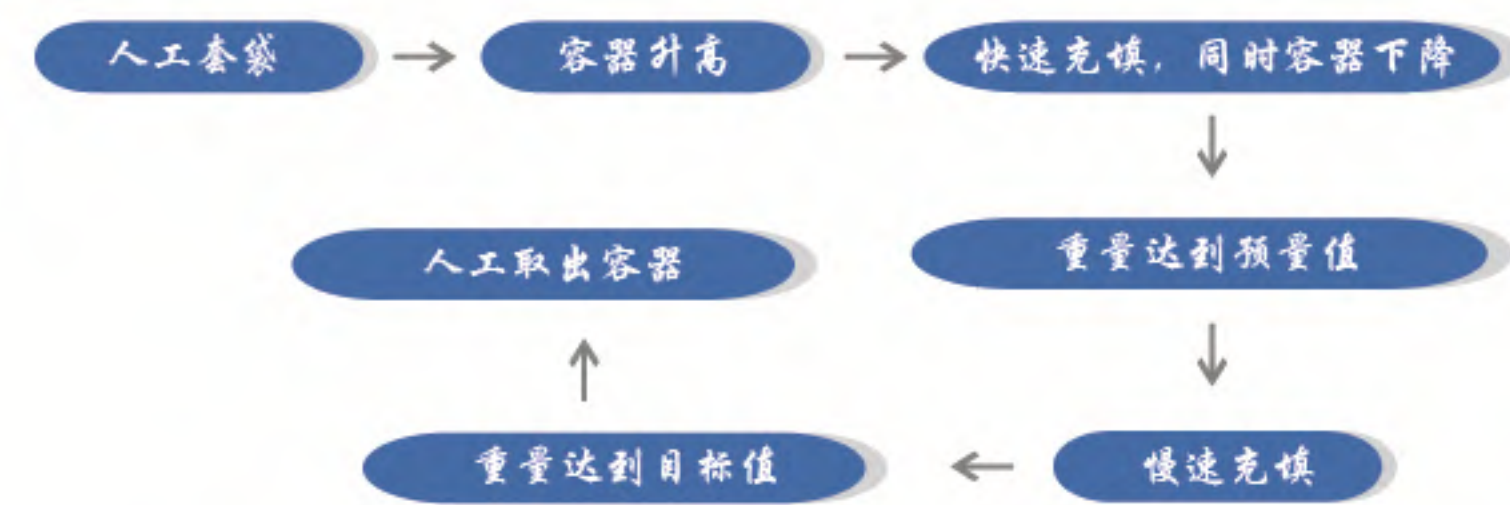
## ★超细粉包装秤★

该机主要针对容易扬尘的超细粉末及高精度的包装要求而开发设计，根据装在容器下面的重量传感器给出的信号完成双速充填、计量及升降等工作，适用于包装添加剂、碳粉、灭火器干粉、其它超细粉末、及有高精度包装要求的粉末等。

## ★主要特征★

- 气动夹袋装置和托架装在重量传感器上，根据预先设定的重量进行快速和慢速充填，高反应速度的称重系统，保证高包装精度。
- 伺服马达带动托盘升降，升降速度可任意设定，充填时基本上无粉尘扬起污染环境。
- 伺服马达及伺服驱动控制螺杆，性能稳定、精度高。
- PLC控制、触摸屏人机界面显示，操作简便。
- 全不锈钢结构，开启式料箱，清洗十分方便。
- 对于含气量高的物料，设备配备有抽气装置。
- 固定式螺杆安装结构，充填时不会影响物料性质。

## ★工作流程★



## ★主要参数★

包装重量	5kg - 25kg
包装精度	1 - 20kg ≤±0.1-0.2%; >20kg≤±0.05-0.1%
包装速度	1-3 次/分钟
电源	380V 50/60Hz
压缩空气	6kg/cm <sup>2</sup> 0.1m <sup>3</sup> /min
整机功率	3.0 Kw
整机重量	600kg
整机体积	1013×992×2918mm
料箱容积	100 L



## ★应用范围★

粮食、建材、仓储、轻工、化工及其它颗粒物料加工行业,对不同粒度的颗粒、粉状物料进行计量包装。

## ★典型物料★

谷物 (大米、玉米、大豆、麦芽、小麦)、化肥、塑料粒子等。

## ★性能特点★

该系列自动定量包装秤主要构成部件有:进料机构、称重机构、气动执行机构、导轨机构、夹袋机构、除尘机构、电控部分等组成的一体化自动包装系统。该系列设备通常用于固体颗粒状物料以及粉末状物料快速、大容量的专业化定量称重包装,也是目前国际大型软袋包装的必备专用设备。

本设备的现场安装较为灵活方便,可最大限度的因地制宜、合理安排位置,并能结合用户要求与现场实际情况采取特殊的加工制造,以满足使用条件要求。该系列产品广泛应用于化工、食品、冶金等行业中使用。

## ★技术特点★

- 具备空袋吹气功能,并配备内置与外置式除尘接口;
- 启动包装时只需轻触行程开关;
- 包装完毕后自动脱离夹袋器与挂袋机构且无需其它操作;
- 集粗细加料功能于一体,有效解决包装过程中的速度、精度要求;
- 对于包装过程中不同重量的包装袋可自动去皮、清零、具有数据自动修正功能确保精度要求;
- 对于要求检测物料中是否含有金属颗粒时可以在进料口加装金属检测报警仪,或金属报警剔除机;
- 包装袋自动下落后可以由自由辊道、动力辊道或皮带输送料输送至下一工序;
- 可以根据要求配备抖包功能或灵活调整夹袋机与挂钩高度;
- 系统具有自动或手动两种操作模式并可随意切换;
- 手动模式下可以任意进行加料量的操作;
- 可以配备四导杆用于平衡上下升降。

## ★选配件★

- 1.5m宽自由辊道、动力辊道或皮带输送机。
- 方管管或圆管型金属检测仪。
- 小型独立脉冲除尘器。

给料方式	说明	举例
自由落料(ZY)	适合流动性较好的各类粉粒料	ABS、P、PVC、尿素、大米、白砂糖等
双螺旋给料(LX)	适合流动性较差密度较小的物料	面粉、滑石粉、纯碱、氢氧化铝、棉白糖、燃料、颜料等
皮带给料(PD)	适合片、块、粉状交杂的物料	片状氧化镁、苯酐、片碱、豆饼、耐火材料等
振动给料(ZD)	适合密度较大的物料及块料	不规则状石英砂、矿石、锌粉、聚酯切片及不规则形状物料等



设备系列	LCS-1000DG			
包装秤型号	LCS-1000LX	LCS-1000ZY	LCS-1000PD	LCS-1000ZD
称重范围	500-1000公斤/包			
包装能力	5-15包/小时	5-10包/小时	5-10包/小时	5-10包/小时
称重精度	≤0.2%			
传感器形式	中置或底置式传感器、DN系列为顶置式传感器(空间要求较高)			
包装袋容积	500-1800L 宽800-1250mm 高800-1250mm			
电源要求	380V/220V/AC 50HZ			
消耗功率	4KW/H	0.55KW/H	2.5KW/H	1.25KW/H
气源压力	0.5-0.7Mpa			
空气消耗量	160N/min			



## ★ 双螺旋蛟龙自动定量包装秤 ★

双螺旋蛟龙自动定量包装秤电脑自动定量包装机是针对粉状、流动性较差的物料设计而成的包装机，采用落地型架构，结构体积小，安装方便。它具有称量精度高，操作简单方便、可靠性强、功能完备等特点，可广泛应用于饲料、粮食、治非金属矿、精细化工、无机盐、橡塑、皮革、化肥等行业。

### ★ 基本装置 ★

- 1、储料斗；2、双螺旋喂料蛟龙装置；3、称重计量夹袋装置；
- 4、主架；5、称重仪表控制箱；6、皮带输送机 7、缝包机部分

### ★ 仪表主要功能 ★

- 自动完成物料包装控制功能,集重量显示、包装时序、工艺连锁、故障报警于一体；
- 具有自动存储、恢复(拷贝)调试参数功能；
- 自动存储十种包装重量的控制参数有每种包装重量的当班产量、累计包数、总产量、总包数；
- 采用重力式和电磁振动双给料方式,提高工作精度和速度；
- 高亮度荧光双排显示,实时显示包装重量、累计产量、包数；
- 可调的自动去皮周期、拍实功能、键盘加密功能、时钟显示功能；
- 配置标准RS232和RS485接口,可连接电脑和微型打印机。仪表与电脑连接可打印生产数据统计报表；

### ★ 产品性能特点 ★

- 输送带设有导向装置,不跑偏、不刮伤包装袋；
- 缝口机、热塑封口机、及自动喷码机等根据用户选配
- 采用模块化结构设计；
- 密封式夹袋机构,密闭性好不喷粉；



型号规格	LCS-25
称量范围(kg)	10-25
准确度	0.2级
允许误差	0.2%F.S
包装速度(包/小时)	150-180
喂料形式	双螺旋给料方式
工作环境	温度-10-50度, 相对湿度小于等于90%
电源电压	输送缝包: AC380V 50HZ 包装单元: AV220V 50HZ
气源压力	0.4-0.6Mpa

## ★ 颗粒自动定量包装秤 ★

电脑自动定量包装秤，是针对颗粒状、流动性较好的物料设计而成的包装机，它具有称量精度高，操作简单方便，可靠性强、功能完备等特点，可广泛应用于饲料、粮食、食品、冶金、医药、石油化工、非金属矿、精细化工、无机盐、橡塑、皮革、化肥等行业。

### ★ 基本装置 ★

- 1、储料斗；2、重力给料机构或振动喂料装置；3、称重计量斗装置及称量主架；
- 4、落料斗及夹袋装置；5、称重仪表控制箱；6、皮带输送机 7、缝包机部分

### ★ 仪表主要功能 ★

- 自动完成物料包装控制功能,集重量显示、包装时序、工艺连锁、故障报警于一体；
- 具有自动存储、恢复(拷贝)调试参数功能；
- 自动存储十种包装重量的控制参数有每种包装重量的当班产量、累计包数、总产量、总包数；
- 采用重力式和电磁振动双给料方式,提高工作精度和速度；
- 高亮度荧光双排显示,实时显示包装重量、累计产量、包数；
- 可调的自动去皮周期、拍实功能、键盘加密功能、时钟显示功能；
- 配置标准RS232和RS485接口,可连接电脑和微型打印机。仪表与电脑连接可打印生产数据统计报表；

### ★ 性能特点 ★

- 输送带设有导向装置,不跑偏、不翻伤包装袋；
- 缝口机、热塑封口机、及自动喷码机等根据用户选配
- 采用模块化结构设计；
- 密封式夹袋机构,密闭性好不喷粉；



型号规格	LCS-10	LCS-25	LCS-50
称量范围(kg)	5-10	10-25	25-50
准确度	0.2级		
允许误差	±0.2%F.S		
包装速度(包/小时)	200-230	180-200	150-180
喂料形式	重力式双弧门给料及电磁振动给料		
工作环境	温度-10-50度, 相对湿度小于等于90%		
电源电压	输送缝包: AC380V 50HZ 包装单元: AV220V 50HZ		
气源压力	0.4-0.6Mpa		



## ★应用范围★

杂粮、种子、化肥、饲料、化工等行业中的片、块、粉状交杂的物料。

## ★性能特点★

该系列自动包装秤主要构成部件有：进料机构、称重机构、气动执行机构、夹袋机构、电控部分等组成一体化的自动包装系统。有无斗式与有斗式二种结构。广泛运用于化工、食品、冶金等行业中使用。



## ★技术特点★

- 采用专业的数字化仪表，可同时储存多种称量数据，操作方便，性能稳定。
- 气动控制技术，采用粗、中、细三级供料，速度快，精度高。
- 具备自动误差修正，超差自动报警，数据自动累计，故障提示等多功能。
- 料仓设有料位，可自动控制供料设备启停。
- 设备分为无斗式、有斗式二种，可根据产量进行选择。
- 人性化夹袋设计，设有手动开关，操作方便安全。

## ★技术参数★

型号规格	称量范围 (kg)	准确度	包装速度 (包/小时)	电源电压	气源压力
DCS-W-25	25-50	0.2%FS	150-160	AC380V50HZ	0.4-0.6Mpa
DCS-Y-25	25-50	0.2%FS	250-280	AC380V50HZ	0.4-0.6Mpa

## ★应用范围★

该机主要是针对含气量较高的粉料包装要求而开发设计，适用于包装添加剂、碳粉、灭火器干粉及有高精度包装要求的粉末等。

## ★基本装置★

1. 储料斗；
2. 螺旋蛟龙喂料装置；
3. 称重夹袋计量装置；
4. 称重仪表控制；
5. 抽气装置；
6. PLC逻辑运行

## ★主要功能★

- 自动完成物料的包装控制功能，集重量显示，包装时序，工艺连锁，故障报警于一体。
- PLC控制自动计量、抽气、返吹清量、气动升降时序。
- 采用螺旋蛟龙给料，采取快、中、慢给料。
- 自动存储，自动修正误差、超差报警。
- 人性化夹袋设计，设有手动开关，操作方便安全。



## ★技术参数★

型号规格	称量范围 (kg)	准确度	包装速度 (包/小时)	功率 (KW)	电源电压	气源压力
DCS-C-25	25	0.2%FS	100-110	3+5.5	AC380V50HZ	0.4-0.6Mpa



## ★ 自动包装双秤 ★

该包装秤是根据物料特性设计而成的包装机，具有精度高，操作简单，可靠性高，速度快，功能完备特点。广泛用于建材、化工、肥料等行业。

## ★ 适用物料 ★

饲料、化肥、化工原料等流动性较差，易结块类物料。



## ★ 主要功能 ★

- 采用皮带式给料，物料通过皮带送到计量斗内，
- 包装机采用快、中、慢三级给料，确保精度。
- A、B计量斗分别进行计量，速度快，精度高，
- 耐腐蚀性高，
- A、B斗自动计量，自动放料，仪表具备重量显示，包装时序，工艺连锁，故障报警于一体。
- 操作简单，安全，使用方便

型号规格	称量范围 (kg)	准确度	包装速度 (包/小时)	电源电压	气源压力
DCS-Y-50	25-50	0.2%FS	300-350	AC380V 50HZ	0.4-0.6Mpa

## ★ 脉冲除尘器 ★

TBLM系列脉冲除尘器是我公司在消化吸收国外先进技术的基础上，研制开发的新产品。该设备不但性能稳定，质量可靠，而且能充分利用脉冲除尘器的高次净化回收能力。该设备主要用于化工、冶金、医药、粮油食品、建材等行业含尘气体的气、尘分离。

## ★ 基本配置 ★

1. 上层箱体;
2. 分离箱体;
3. 收集箱体;
4. 控制系统;
5. 反吹系统;



## ★ 主要功能 ★

- 含尘气体从中箱体进风口进入箱体后，一部分较粗颗粒粉尘由于重力的作用，落入箱体，起到初级除尘作用，其余较细的粉尘随气流流向滤袋，空气穿过滤袋进入袋内，并进而通过上箱体，从出风口排出，达到了气、尘分离的效果。
- 随着时间的增长，滤袋外表面的积尘逐渐增多，使气流穿过滤袋的阻力也增加，为使设备保持在限定使用范围内，应定时对布袋清灰达到降低阻力之目的。
- 产品是采用脉冲喷吹系统按一定程序依次对每个滤袋进行清灰，将压缩空气脉冲喷入滤袋，使滤袋迅速膨胀，纤维组织中产生一短暂的反向气流（与过滤气体流向相反）从而清掉滤袋外面的积灰。
- 脉冲布袋除尘器清灰控制采用PLC微电脑程控仪进行控制
- 过滤布筒采用常用500~550g/m<sup>2</sup>的涤纶针刺毡，确保细微粉尘被过滤。

型号	处理风量m <sup>3</sup> /h	过滤风速m/min	进气含尘浓度g/m <sup>3</sup>	设备阻力pa	漏风率 %	除尘率 %	风机功率KW
TBLM9	1300-1600	3-4	30-50	< 1470	< 5	99	2.2
TBLM36	3900-5600	3-4	30-50	< 1470	< 5	99	5.5
TBLM78	9500-12700	3-4	30-50	< 1470	< 5	99	7.5
TBLM104	16900-22560	3-4	30-50	< 1470	< 5	99	11



★ 码垛机 ★

我们的码垛机器人是为包装机械行业的码垛应用而设计的。码垛机器人以机械臂的形式完成码垛工作。整个设备采用简单、紧凑的机械结构，使机器具有以下特点：体积小、重量轻、效率高、操作安全、节能环保、外形美观。使用我们的码垛机械臂可以缩短整个生产线的长度，减少设备数量，降低生产成本，提高包装效率。

★ 应用范围 ★

它广泛用于各种包装产品的码垛和卸货任务，如尼龙袋、纸袋、塑料袋、纸箱、塑料容器、玻璃瓶、PET瓶等。



★ 选配 ★

- 抓取式抓手
- 夹板式抓手
- 吸盘式抓手

★ 功能 ★

- 结构简单，体积小，重量轻，零件少，故障率低，维修方便。
- 速度快，操作安全，效率高。
- 占地面积小，灵活性高，伸缩式机械臂可以满足工厂不同区域对生产线的要求。
- 操作简单，全触屏操作。
- 动力强，能耗低，环境友好。

型号规格	码垛机器人
托盘范围	长1000-1200mm * 宽1000-1200mm (可以定制)
码垛速度	600-800/800-1200/1200-2000 (bags/h)
码垛高度	1300-1800 mm (可以定制)
气压	0.5-0.8 Mpa
设备尺寸	7300*4500*3200 mm (可以定制)

★ 阀口包装秤 ★

阀口袋灌装是为粉状和片状物料的包装而设计的。而阀口包装秤常被用于空气含量高或比重轻的粉状物料的包装，如钛碳黑、滑石粉、碳酸钙、陶瓷粉等。

该秤集自动破拱、计量、灌装、封口于一体，大大减少了后续工作量，并使包装过程中的粉尘降到最低。

★ 应用范围 ★

该阀口包装设备广泛用于化肥、食糖、塑料颗粒、填充母料、狗粮、PVC树脂、聚合物、面粉、钛白粉、氧化铝、高岭土、碳酸钙、膨润土、干混砂浆等物料的阀口袋。



★ 功能 ★

- 在包装过程中，通过PLC设定的程序进行快速和慢速进料。之前使用的是快速程序，当达到额定体积的90%时，就使用慢速进料。
- 高精度螺旋式送料，送料口设有防尘装置，无粉尘，并有配套的袋口螺旋机构，可根据不同规格的袋口选择。
- 在包装过程中，对包装袋进行振动，加快包装速度，使包装袋光滑美观。
- 自动去皮、零点复位和数据自校正功能，便于使用不同规格或重量的包装袋。
- 当物料达到下限时，会立即报警并自动停止包装，系统会自动进入待机程序。
- 进料过程中的破拱功能保证了物料连续平稳地进入输送螺杆和包装袋。
- 该表具有计数功能，需要打印时可配备打印机。
- 设备的整体箱型设计易于安装和移动。

称重范围	10-50 kg	功率	3.0 kw	气压	0.4-0.8 Mpa
精度	±0.2% FS	速度	1-6 bags/min	空气消耗量	2-4 m³/h
电源电压	380/220 V, 50-60 Hz	湿度	≤ 95% (无冷凝水)		



## ★ 筛分机 ★

筛选设备是用于筛选和分拣材料过程中的机器。设计的目的是将一种材料与另一种材料分开。通过筛分，原材料被分割成更小更精致的等级，这更接近于最终产品。

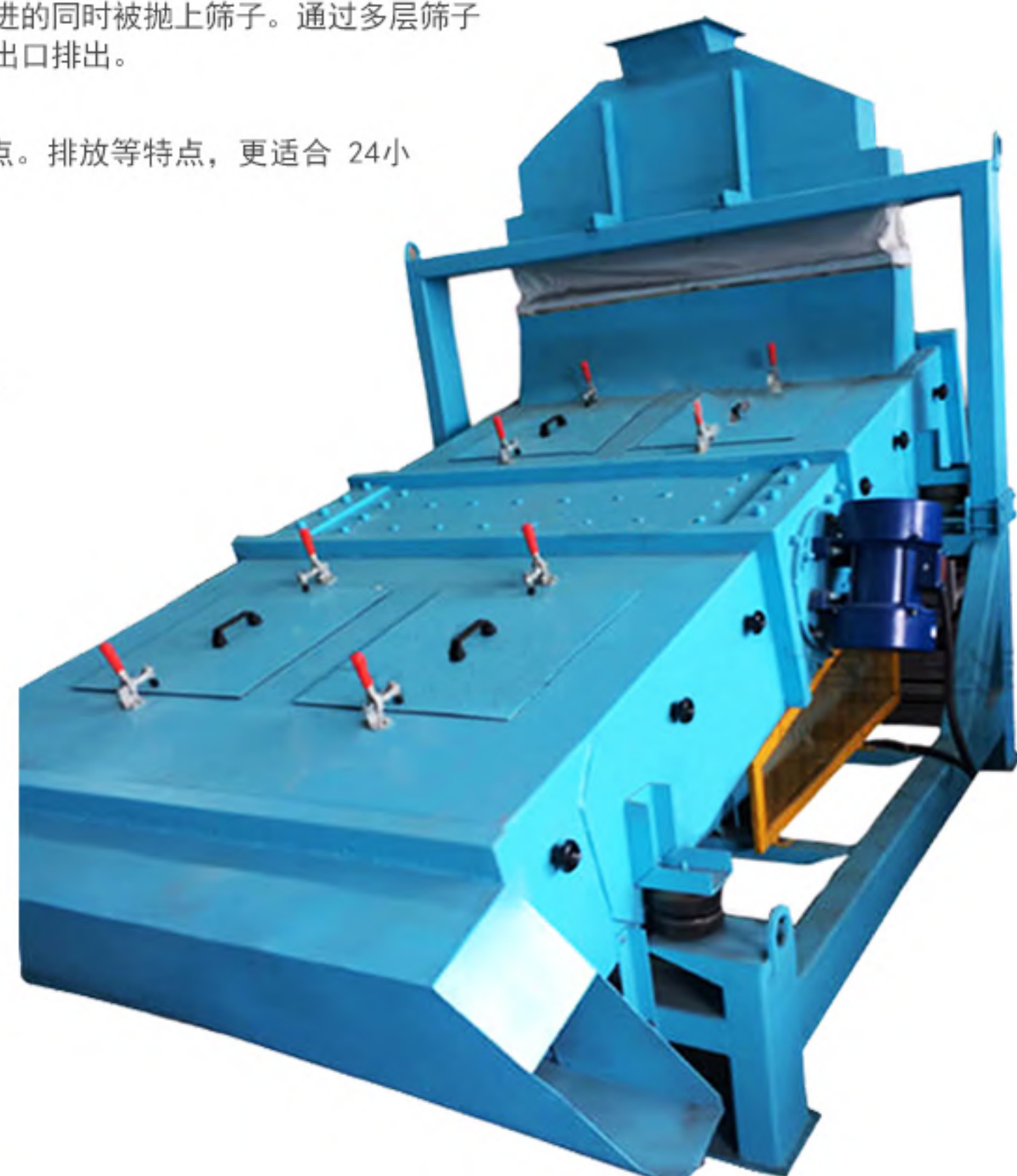
根据不同的使用场景，筛选机也可以单独使用。不过，当你将筛分设备与其他包装设备结合起来使用，形成一条完整的包装生产线时，这个系统将发挥最重要的作用。在统一的生产控制台上进行操作，可以很容易地将物料从原始状态变为完全可销售的状态，效率非常高，让人非常轻松愉快。

## ★ 应用范围 ★

振动筛分机可以对粉末和颗粒状物料进行筛分和分级，广泛用于塑料、磨料、化工、医药、建材、食品、碳素、化肥等行业。

## ★ 功能 ★

- 振动筛分机采用振动电机作为振动源，使物料在直线前进的同时被抛上筛子。通过多层筛子，在筛子上方和下方产生几种规格的物料，并将物料从出口排出。
- 该设备具有全封闭结构、无粉尘溢出、自动卸料等特点。排放等特点，更适合 24 小时的流水线作业。
- 它具有能耗低，产量高，结构简单 和易于维护。
- 该机筛具有独特的网状装载结构，避免混杂和串味现象。
- 振动筛机采用伺服电机，角度可调，筛网干净；可多层设计，筛网多；可负压排空，环境好。



型号规格	筛分尺寸 (cm)	产量 (t/h)	振幅 (mm)	功率 (kw)	电机转速 (rpm)	重量 (kg)
TQLZ100X250	100X250	2-5	4-4.5	2x0.37	960	3200
TQLZ150X250	150X250	3-7	4-4.5	2x0.55	960	3450
TQLZ150X300	150X300	5-10	4-4.5	2x0.75	960	3800



## ★ 锯末压缩包装秤 ★

刨花压缩包装秤是一种用于压缩木屑和刨花的包装设备。锯末是一种小而松散的材料，应用范围很广，但不方便运输。因此，需要包装机械对材料进行压缩和包装，形成易于运输的形式。

## ★ 应用范围 ★

锯末打包机常被用来包装小型和松散的材料。通过压缩和包装，材料可以很容易地被运输，以满足所有行业的包装需求。

它支持的材料包括：锯末、刨花、木屑、花生壳、动物垫料、棉籽、切碎的秸秆和干草。该设备可对上述物料进行定量压缩和包装，整条生产线支持自动包装、自动计量、自动压缩、自动装袋等工序，整条生产线由PLC自动控制。

## ★ 功能 ★

- 设备配备了一个称重系统，以确保每个袋子的重量相同。
- 采用一键式操作，方便快捷，降低了劳动强度；方便快捷，降低了员工的劳动强度，提高了包装的工作效率；降低了员工的劳动强度，并提高了包装的工作效率。
- 锯末装袋机可以一次性装满，这提高了包装的效率。
- 整套包装机械和设备采用欧姆龙PLC控制，安全联锁，质量更可靠，并能保证包装工作的稳定进行。



型号规格	TY-100
包装尺寸	300 mm* 250 mm* 200mm
包装重量	1 kg
速度	80-120 bags/h
设备尺寸	2200 mm* 2200 mm* 2800 mm
功率	8.5 Kw
设备重量	1300 kg





## ★ 皮带输送机 ★

- 输皮带输送机用途广泛，用于各种物料的输送。
- 可根据用户需求定制各式各样的输送机，平皮带输送机、V型皮带输送机、裙边皮带输送机、Z形皮带输送机等等。



## ★ 斗式提升机 ★

- 斗式提升机目前主要分TDTG垂直提升机与Z形提升机二种。

### ★ TDTG垂直提升机主要特点：★

- 结构简单，运行平稳，挖取式装料，离心重力式卸料，下辊体可做成防破碎式结构。

### ★ Z形提升机主要特点：★

- 可实现物料的防破碎；
- 料斗采用食品级材料制成，具有外型美观，不易变形的特点；
- 可以实现连续或间歇式输送，检修方便；
- 设备有过载保护装置，实现运行平稳。



TDTG式垂直提升机



Z形提升机

### ★ Z型提升机主要参数：★

型号规格	料斗容量 (L)	材质	生产能力 (立方/小时)	电源电压	功率 (KW)
TY-3200	1.8	PP	4-6.5	380V 50HZ	0.75
TY-5200	4	PP	6-10	380V 50HZ	0.75



★工程实例★



★成套控制★

